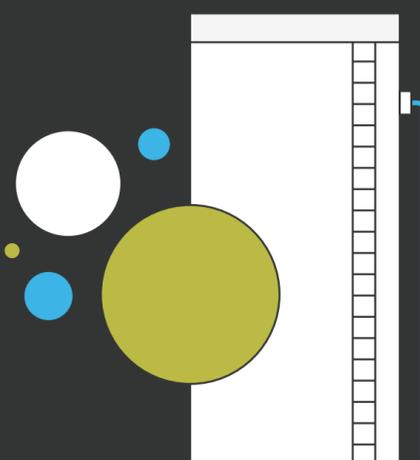


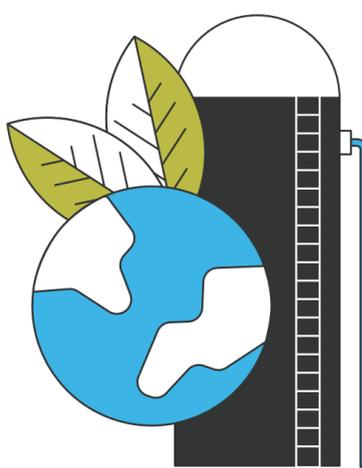
# Descubre las ventajas de la tecnología anaerobia



Respaldados por nuestra experiencia en la gestión del agua en la industria, apostamos por el potencial de la tecnología anaerobia aplicada al tratamiento de aguas residuales para valorizar la materia orgánica presente en las aguas residuales y alcanzar la máxima eficiencia y sostenibilidad a la gestión del agua industrial

## Cuatro razones por las que apostar por esta solución

La tecnología anaerobia tiene características favorables respecto a los procesos aerobios convencionales aplicados a las aguas residuales.



Reduce los costes energéticos (hasta un -70%)

Reduce las emisiones de CO<sub>2</sub>

Promueve la generación de biogás

Minimiza la generación de residuos (-75%)

## Trabajamos con las mejores tecnologías del mercado

Ponemos a tu disposición las tres tecnologías de tratamiento anaerobio presentes en el mercado:

### UASB

El primer tratamiento de anaerobio de alta tasa.

### EGSB

Con un tamaño menor al UASB, esta tecnología es capaz de eliminar una mayor cantidad de demanda química de oxígeno (DQO) gracias a su sistema de recirculación externa.

### IR

A pesar de tener un tamaño aún menor que la anterior, su eficacia no se ve comprometida.

## Alianzas innovadoras que generan valor

La exitosa relación que mantenemos con socios de primer nivel nos permite avanzar más rápido y prestar un servicio íntegro y personalizado a nuestros clientes.

- Estudio de viabilidad del proceso anaerobio en las aguas a tratar
- Pilotaje y asesoramiento sobre la tecnología
- Construcción de la planta y puesta en marcha
- Operación y mantenimiento de la planta